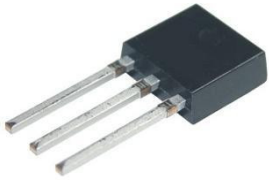
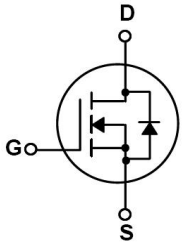


$$M M \vdash$$

Š

$$\mathfrak{f} \tilde{\omega} \underline{z} \uparrow$$

Ҳ Ҷ U/Ҳ г җ Ҷ /Ă Ĥ ħ ŷ ă

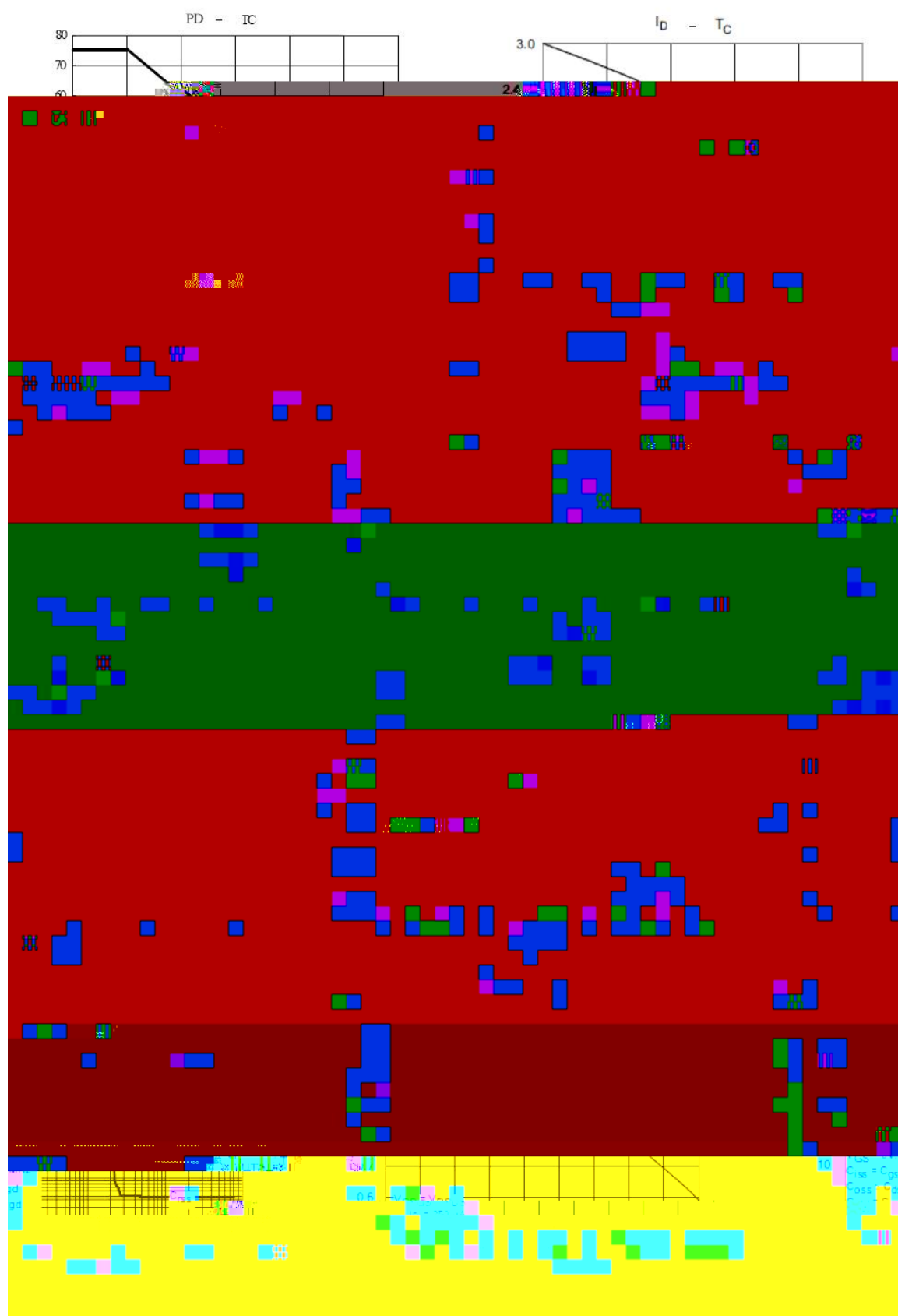
$$\mathbb{E}_{\mathbf{z} \sim p(\mathbf{z})} \left[\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial \log p(\mathbf{z})}{\partial \mathbf{z}} \right)^T \frac{\partial \log p(\mathbf{z})}{\partial \mathbf{z}} \right] = \mathbb{E}_{\mathbf{z} \sim p(\mathbf{z})} \left[\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial \log p(\mathbf{z})}{\partial \mathbf{z}} \right)^T \frac{\partial \log p(\mathbf{z})}{\partial \mathbf{z}} \right]$$


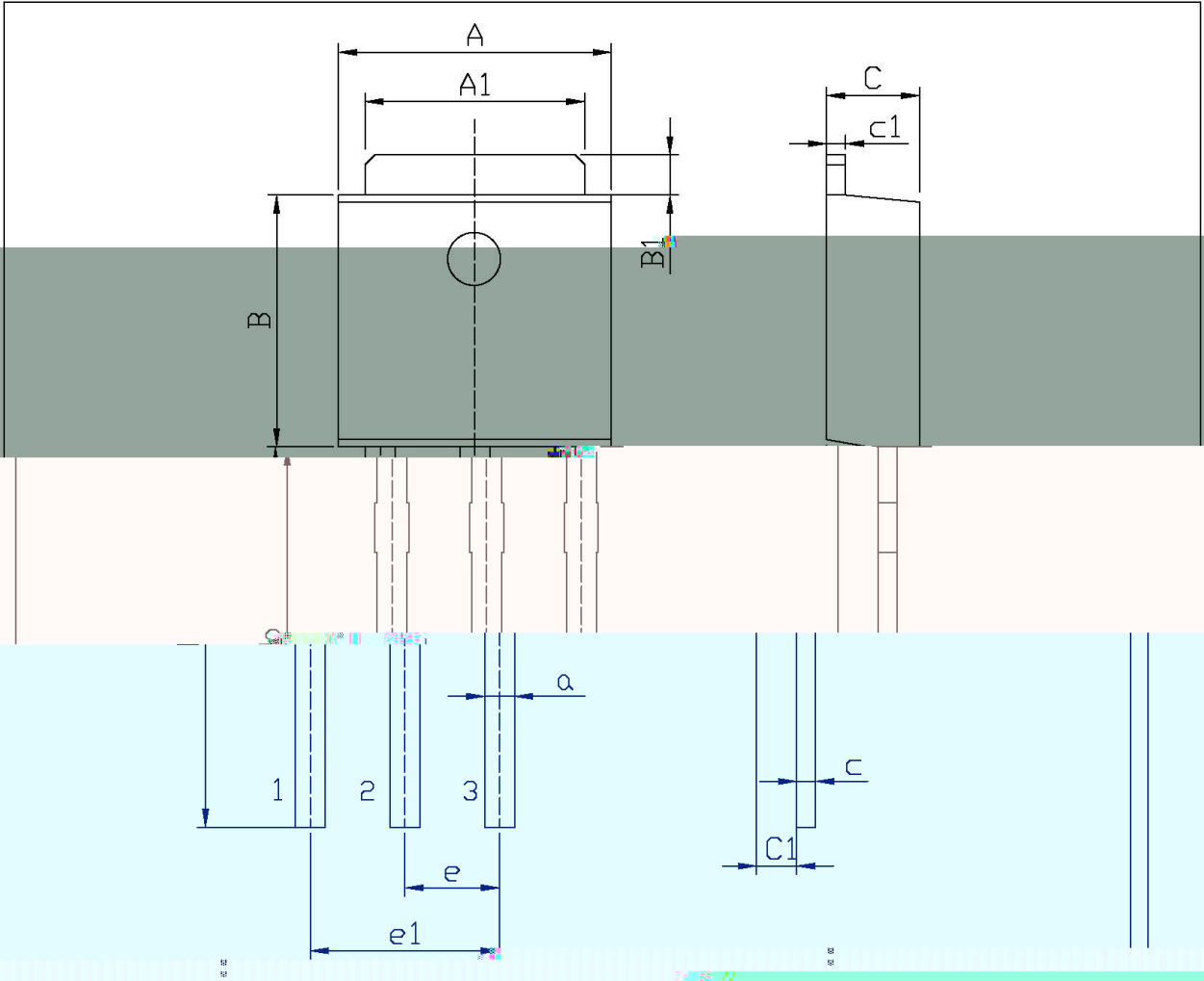
x

x

x

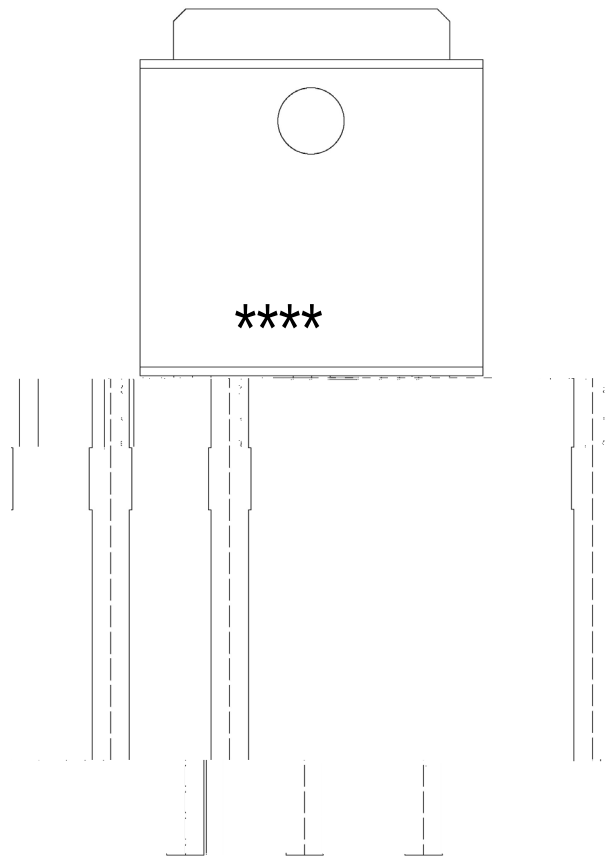
ՏՄՎԵ՛՛





Dimensions at Thickness		Symbol	Dimensions in Millimeters				Symbol
Min	Max		Min	Max			
6.45	6.75	a	0.50	0.75			A
5.10	5.50	b	9.00	9.40			A1

5.95	6.25	C	2.5	2.75			C1
------	------	---	-----	------	--	--	----



—X

X

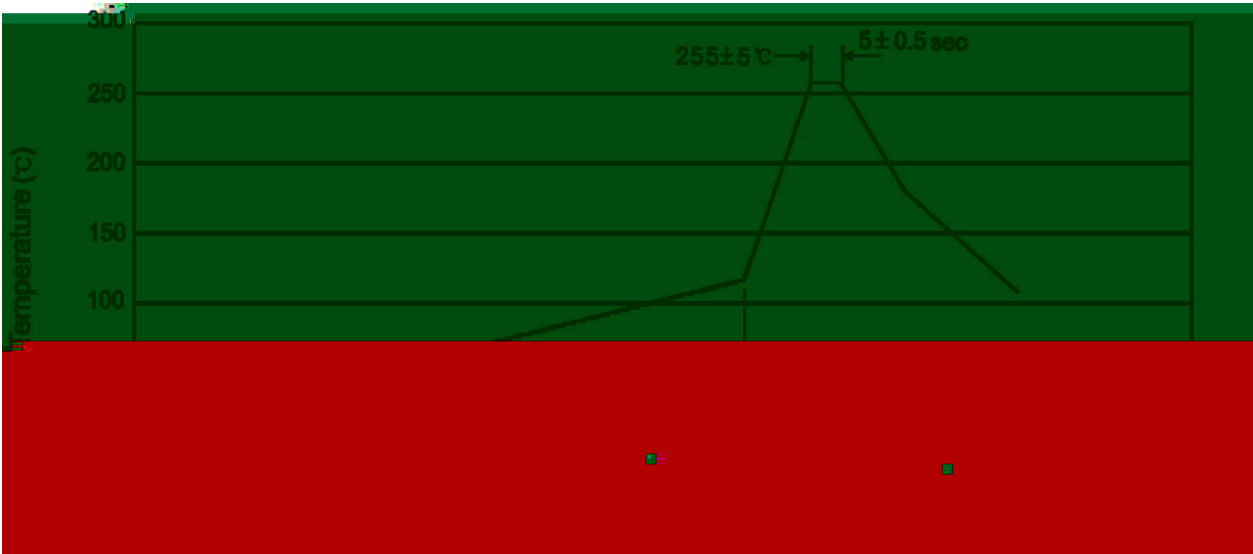
6Q;3X

----X

—X

—X

—X —X —X —X



1. 试验前，将样品放入烘箱中，在255±5℃下烘烤5±0.5秒，然后取出，在100℃下冷却。

2. 试验后，将样品放入烘箱中，在255±5℃下烘烤5±0.5秒，然后取出，在100℃下冷却。

3. 试验后，将样品放入烘箱中，在255±5℃下烘烤5±0.5秒，然后取出，在100℃下冷却。

封装形式	包装数量					包装尺寸		
	Units/Bag 只/袋	Bags/Inner Box 袋/盒	Units/Inner Box 只/盒	Inner Boxes/Outer Box 盒/箱	Units/Outer Box 只/箱	Bag 袋	Inner Box 盒	Outer Box 箱
TO-251	1,000	10	10,000	5	50,000	135×190	237×172×102	560×245×195

4. 试验后，将样品放入烘箱中，在255±5℃下烘烤5±0.5秒，然后取出，在100℃下冷却。

封装形式	包装数量					包装尺寸		
	Units/Tube 只/套管	Tubes/Inner Box 套管/盒	Units/Inner Box 只/盒	Inner Boxes/Outer Box 盒/箱	Units/Outer Box 只/箱	Tube 套管	Inner Box 盒	Outer Box 箱
TO-251/252	75	48	3,600	5	18,000	526×20.5×5.25	555×164×50	575×290×180